

Hydraulic Heavy Duty 4 Rolls Plate Bending Machines



4R HSS

— Hidrolik Ağır Tip 4 Toplu Silindir Makinaları —
 — Гидравлические 4-х валковые машины —



4R HSS 30-620

3m x 70mm



4R HSS 60-620

6m x 30mm

**NEW
YENİ
NOVA**

Wind Tower, Shipyard, Pipeline Industries
 Rüzgar Kulesi, Tersane, Cebri Boru Sektörleri İçin
 Производство ветрогенераторов, судостроение,
 производство труб



6 Meter Series
 Metre Serisi
 6 ти метровая серия



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- Orta ve ağır platine sac veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak, oval şekiller ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- ① Alt top ve yan toplar hidrolik olarak gövdeye bağlı pistonlar ile aşağı yukarı lineer hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- ② Üst top ve yan toplar hidromotor ve planet redüktör ile tahrik edilmiştir (3 top motor tahriklidir)
- ③ Üç adet dijital gösterge ile topların pozisyonu kolayca okunur
- ④ Hidrolik açılan kafa ve otomatik yukarı kalkan mil sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır
- ⑤ Hareketli komanda panosu ile çok kolay kullanılır
- ⑥ Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- ⑦ SAE 1050 (CK 45-50) İndüksiyonla sertleştirilmiş, dövme veya hadde çelik miller
- ⑧ Konik kıvrma sistemi
- ⑨ Manuel merkezi yağlama sistemi (Ø280-320-350-380-400-460)
- Millerin paralel hareketi için hidrolik dengeleme sistemi (Ø280-320-350-380-400-460)
- Elektronik dengeleme sistemi (Ø500-550-580-620-680)
- Otomatik merkezi yağlama sistemi (Ø500-550-580-620-680)
- ⑩ Çift hızlı çalışma sistemi
- ⑪ Lineer yataklama sistemi. Pistonlar tüm gücünü malzemeyi kıvrımda kullanır.



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- Very suitable for medium and heavy plates or stainless steel bending
- Ferrules in full circle, elliptical or varying radiuses can be done easily
- ① Pinch roll and lateral rolls move pyramidal linear with hydraulic pistons
- Overload Protection
- ② Top Roll and Lateral Rolls are powered by hydromotor and planetary gearbox (3 roll driven system)
- ③ Three digital readouts for easy roll positioning
- ④ Hydraulic tiltable Drop-End for easy removal of finished ferrule
- ⑤ Easy operation with mobile control panel
- ⑥ Welded steel frames
- ⑦ Induction hardened forged SAE 1050 (CK 45-50) Steel rolls
- ⑧ Conical bending device
- ⑨ Central lubrication system
- Hydraulic balancing system (Ø280-320-350-380-400-460)
- Electronic balancing system (Ø500-550-580-620-680)
- Automatical central lubrication system (Ø500-550-580-620-680)
- ⑩ Double speed working system
- ⑪ Linear guide system. Pistons use all power for bending material.

4R HSS 30-350

3m x 20mm



TECHNICKÉ CHARAKTERISTIKY A STANDARDNÍ KOMPLEKČNÍ

- Podhodí pro střední a těžké listy oceli nebo listy z nerezavající oceli
- Lehké vytvoření obечek plné okružnosti a s různými radiusedy
- ① Příčinný váleček a bočkové válečky přemísťují se hydraulickými poršňami
- Zážta od přezážtu
- ② Horní váleček a bočkové válečky přivádějí se hydraulickým dngatělem čez reduktor s planetárním přeměněm (3 nezávislých dngatěelů na válečky)
- ③ pro ožlečnění pozicování válečků - tři číselné indikátory
- ④ Otvěrný tacek s hydraulickým ožteřím pro úřodnost sňatí gového ožlečnění
- ⑤ Lehká řaba s mobilním pultem úřadění
- ⑥ Ocelová svařná řaba
- ⑦ Ocelové válečky, úřočené nřevem tokami vysoké řastoty, kovenné a katané certifikované v řořetvíství se standardem SAE 1050 (CK 45-50)
- ⑧ Úřadění pro konické gíby
- ⑨ Systém centralizované svažky
- Hydraulická systém balancování (Ø280-320-350-380-400-460)
- Elektronické systémy balancování (Ø500-550-580-620-680)
- automatická systém centralizované svažky (Ø500-550-580-620-680)
- ⑩ Dvořkóřtní řabní systém
- ⑪ Systém lineárních nřavěňáků. Gíba materiálů za řetvíství mšdného poršně

4R HSS 30-380 NC

3m x 25mm



OPTIONAL EJECTOR ARM



Optional ejector arm. Speeds up the production.



Opsiyonel malzeme çıkartıcı. Seri üretimde hız kazandırır.



Дополнительно извлекатель. Скорость производства увеличивается



HEAVY
DUTY

OPTIONAL
4R
HSS

4R HSS 10-240

Hydraulic Automatic Wheel Rim Body
Production Machine and Hydraulic
Plate Ejector.
Mass production cycles.

Hidrolik Otomatik Jant Gövdesi Bükme
Silindir Makinesi ve Hidrolik Sac
Çıkartma Sistemi.
Yüksek Adetler.

Автоматическая гидравлическая
машина для производства
обода колеса и гидравлический
навлекатель листа
Циклы массового производства



ÖZEL DONANIM

- 1 NC ve CNC kumanda ile otomasyon
- 2 Büyük çap kıvrımda destek için üst vinç (asansör)
- 3 Büyük çap kıvrımda destek için hidrolik yan dayamalar
- 4 Hidrolik sac çıkartma sistemi
- 5 Özel işler için parlatılmış miller
- 6 Kademesiz hız ayar sistemi
- Millerin paraleli hareketi için elektronik dengeleme sistemi (Ø280-320-350-380-400-460)
- 7 Kaynaklı parça çevirmek için Opsiyonel Akümülatör Sistemi

OPTIONAL EQUIPMENTS

- 1 Automation with NC and CNC control
- 2 Overhead crane for large diameters
- 3 Hydraulic lateral side supports for large diameters
- 4 Hydraulic plate ejector
- 5 Polished rolls for special jobs.
- 6 Infinitely variable speed system
- Electronical balancing system for parallel movement of the rolls (Ø280-320-350-380-400-460)
- 7 Optional Accumulator System for rotating the welded parts

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

- 1 Автоматизация с NC или CNC управлением
- 2 Кран для поддержки листов большого диаметра
- 3 Гидравлическая система боковой поддержки листа большого диаметра
- 4 Гидравлическая система для извлечения готового изделия
- 5 Шлифованные и полированные валы
- 6 Система с варнатором скорости
- Электронные системы балансирования (Ø280-320-350-380-400-460)
- 7 Система компенсации для прокатки листа со сварным швом-опция

4R HSS



Ön Kıvrımsız
Without Pre-Bending
Без предподгиба

Ön kıvrımalı
With Pre-Bending
С предподгибом

Ön kıvrımsız çalışma esnasında çapa bağlı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

	Kıvrım uzunluğu Userful length Рабочая длина	Min. çap= üst top Øx5 katı Min. Diameter=top roll Øx5 times Мин. Диаметр гибочной вращ. Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин. Диаметр гибочной вращ. Роликаx1.5	Min. çap= üst top Øx 5 katı Min. Diameter=top roll Øx 5 times Мин. Диаметр гибочной вращ. Роликаx5	Min. çap= üst top Øx1.5 katı Min. Diameter=top roll Øx1.5 times Мин. Диаметр гибочной вращ. Роликаx1.5	Merkez top çapları Ø Central rolls Ø Центральные роликлар Ø	Yan top çapları Ø Side rolls Ø Боковые роликлар Ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bünye hızı Working speed Рабочая скорость	Makine ölçüleri (Uzunluk) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min. (dk.)	mm	kg
4R HSS 20-280	2050	20	16	16	12	280	220	16,5	1,5-5	4850.1700.1850	8550
4R HSS 20-320	2050	25	20	20	16	320	240	20	1,5-5	4900.1800.1950	10750
4R HSS 20-350	2050	30	25	25	20	350	260	23,5	1,5-5	4900.1900.1950	11500
4R HSS 20-380	2050	40	30	30	25	380	300	31,5	1,5-5	4900.2250.2350	15800
4R HSS 20-400	2050	45	35	35	30	400	300	38,5	1,5-5	4900.2250.2350	16500
4R HSS 20-460	2050	50	40	40	35	460	380	38,5	1,5-5	4900.2300.2350	19600
4R HSS 20-500	2050	55	45	45	40	500	400	60	1-4	5550.2800.2900	33500
4R HSS 20-550	2050	60	50	50	45	550	450	66	1-4	5700.2900.2950	40000
4R HSS 25-280	2550	16	12	12	10	280	220	16,5	1,5-5	5300x1700x1850	9200
4R HSS 25-320	2550	20	16	16	12	320	240	20	1,5-5	5400x1800x1950	11750
4R HSS 25-350	2550	25	20	20	16	350	260	23,5	1,5-5	5400x1900x1950	13000
4R HSS 25-380	2550	30	25	25	20	380	300	31,5	1,5-5	5400x2250x2350	17300
4R HSS 25-400	2550	40	30	30	25	400	300	38,5	1,5-5	5400x2250x2350	18000
4R HSS 25-460	2550	45	35	35	30	460	380	38,5	1,5-5	5400x2300x2350	22500
4R HSS 25-500	2550	50	40	40	35	500	400	60	1-4	6050x2800x2900	36000
4R HSS 25-550	2550	55	45	45	40	550	450	66	1-4	6200x2900x2950	43500
4R HSS 30-280	3100	12	10	10	8	280	220	16,5	1,5-5	5850x1700x1850	10000
4R HSS 30-320	3100	16	12	12	10	320	240	20	1,5-5	5850x1800x1950	12750
4R HSS 30-350	3100	20	16	16	12	350	260	23,5	1,5-5	5850x1900x1950	15000
4R HSS 30-380	3100	25	20	20	16	380	300	31,5	1,5-5	5850x2250x2350	18800
4R HSS 30-400	3100	30	25	25	20	400	300	38,5	1,5-5	5850x2250x2350	20000
4R HSS 30-460	3100	40	30	30	25	460	380	38,5	1,5-5	5950x2300x2350	24660
4R HSS 30-500	3100	45	35	35	30	500	400	60	1-4	6600x2800x2900	38500
4R HSS 30-550	3100	50	40	40	35	550	450	66	1-4	6750x2900x2950	47000
4R HSS 30-580	3100	60	45	45	40	580	480	73	1-4	6750x2950x2950	50000
4R HSS 30-620	3100	70	60	60	50	620	520	123	1-4	7200x3250x3250	62000
4R HSS 30-680	3100	85	70	70	60	680	580	150	1-4	7700x3500x3600	82500
4R HSS 40-280	4100	8	6	6	4	280	220	16,5	1,5-5	6850x1700x1850	13000
4R HSS 40-320	4100	10	8	8	6	320	240	20	1,5-5	6950x1800x1950	14750
4R HSS 40-350	4100	12	10	10	8	350	260	23,5	1,5-5	6950x1900x1950	19000
4R HSS 40-380	4100	16	12	12	10	380	300	31,5	1,5-5	6950x2250x2350	22000
4R HSS 40-400	4100	20	16	16	12	400	300	38,5	1,5-5	6950x2250x2350	23500
4R HSS 40-460	4100	25	20	20	16	460	380	38,5	1,5-5	6950x2300x2350	30000
4R HSS 40-500	4100	35	25	25	20	500	400	60	1-4	7600x2800x2900	43500
4R HSS 40-550	4100	40	30	30	25	550	450	66	1-4	7750x2900x2950	54000
4R HSS 60-350	6100	8	6	6	4	350	260	23,5	1,5-5	8950.1900.1950	24000
4R HSS 60-380	6100	10	8	8	6	380	300	31,5	1,5-5	8950.2250.2350	28250
4R HSS 60-400	6100	13	10	10	8	400	300	38,5	1,5-5	8950.2250.2350	30000
4R HSS 60-460	6100	15	12	12	10	460	380	38,5	1,5-5	8950.2300.2350	40000
4R HSS 60-500	6100	20	16	16	12	500	400	60	1-4	9600.2550.2350	67500
4R HSS 60-550	6100	25	20	20	16	550	450	66	1-4	9750.2900.2900	70000
4R HSS 60-620	6100	30	25	25	20	620	520	123	1-4	10200.3250.3250	88500

*Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
*All technical specifications are subject to change without notice.
*Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

*Sac kapasteleri 260 N/mm² sac akma mukavemetine göre verilmştir.
*Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
*Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².