

SPECIAL JOBS

Cassette type special system

designed for automobile and similar sectors to make mass production of elliptical and cylindrical shapes.

Kaset tipli özel sistem;

Otomotiv ve benzeri sektörler için çok seri eliptik ve silindirik kıvrımlar için tasarlanmıştır.

предназначенные для автомобильного и аналогичного массового производства эллиптических и цилиндрических форм.



Hydraulic 4 Rolls Plate Bending Machines



4RH

Hidrolik 4 Toplu Silindir Makinaları

Гидравлические 4-х валковые машины



4RH 10-130NC



Suitable For Mass and Serial Fast Production Of Tubes
Seri Üretim Boru İmalatı ve Otomasyonu İçin Uygundur.
Наиболее подходит для серийного производства труб



TEKNİK ÖZELLİKLER VE STANDART DONANIM

- NC kumanda paneli
- Hafif sac, alüminyum veya paslanmaz malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- Yuvarlak ve çeşitli çaplarda malzemelerin kıvrılması için çok uygundur
- ① 4RH modelinde toplar tek gövdeden hidrolik bir pistonla hareket etmektedir
- Aşırı yüklemeye karşı korunmuştur
- ② Üst top planet redüktör ile tahrik edilmiş olup , alt top dişli sistemiyle tahrik edilmiştir.
- ③ Hareketli kumanda panosu ile çok kolay kullanım
- ④ Kaynaklı çelik konstrüksiyon gövde
- ⑤ Hidrolik açılan kafa sayesinde kıvrılan parça kolayca çıkarılır



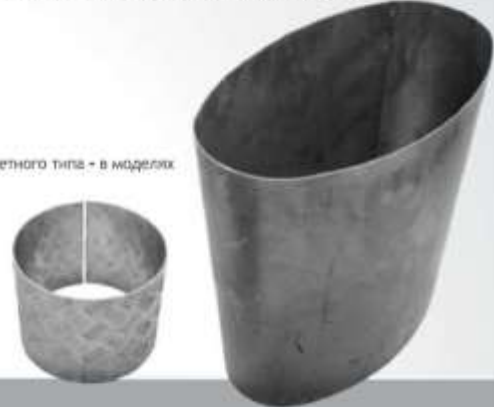
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- NC управлением
- Подходят для легких листов, для листов из алюминия или нержавеющей стали
- Легкое изготовление обечаек полной окружности с различным радиусом
- ① Наконечный валок и боковые валки перемещаются гидравлическим поршнем сдвиг раму кассетного типа - в моделих
- Защита от перегрузки
- ② Верхний валок приводится в действие посредством планитарной передачи
- ③ Легкая работа с мобильным пультом управления
- ④ Стальная сварная рама
- ⑤ Откидной торец с гидравлическим открытием для удобства снятия готового изделия



TECHNICAL SPECIFICATIONS AND STANDARD ACCESSORIES

- NC Control Panel
- Very suitable for light plates, aluminium or stainless steel bending
- Ferrules in full circle or varying radluses can be done easily
- ① Roll and lateral rolls move with hydraulic piston through cassette type frame in 4RH models
- Overload protection
- ② Top roll is powered by planetary gearbox. Bottom roll is powered by gear system.
- ③ Easy operation with mobile control panel
- ④ Welded steel frames
- ⑤ Hydraulic Drop-End for easy removal of finished ferrule



4R H



Ön kıvrımsız
Without Pre-Bending
Без предподгиба

Ön kıvrımlı
With Pre-Bending
С предподгибом

Ön kıvrımsız çalıma esnasında çapa bağı olarak düz uç kalabilir.
Without Pre-Bending, flat plate ends may remain depending on diameter.
Без предподгиба прямой участок на концах листа зависит от диаметра

	Kıvrım uzunluğu Useful length Рабочая длина	Min. çap- üst top Øx5 katı Min. Diameter-top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибочного вала, Радиусx5	Min. çap- üst top Øx1.5 katı Min. Diameter-top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибочного вала, Радиусx1.5	Min. çap- üst top Øx5 katı Min. Diameter-top roll Øx5 times Мин.Диаметр гибочного вала, Радиусx5	Min. çap- üst top Øx1.5 katı Min. Diameter-top roll Øx1.5 times Мин.Диаметр гибочного вала, Радиусx1.5	Merkaz top çapları Ø Central rolls Ø Центральные ролики ø	Yan top çapları Ø Side Rolls Ø Боковые ролики ø	Motor gücü Motor Power Мощность двигателя	Bükme hızı Working speed Рабочая скорость	Makina ölçüleri (DxGxY) Machine dimensions(LxWxH) Габаритные размеры (ДxШxВ)	Ağırlık Weight Вес
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kW	m/min. (dk.)	mm	kg
4RH 10-60	1050	1,5	1	1	0,8	60	60	1,1	4,5	2050x875x1060	720
4RH 10-75	1050	2	1,5	1,5	1	75	75	1,2	4,5	2050x875x1060	750
4RH 10-90	1050	2,5	2	2	1,5	90	100	2,2	4,5	2250x1000x1500	900
4RH 10-130	1050	5	4	4	3	130	110	3	4,5	2250x1000x1500	1560
4RH 13-115	1350	4	3	3	2	115	115	3	4,5	2550x1000x1500	1685
4RH 15-90	1550	2	1,5	1,5	1	90	100	2,2	4,5	2750x1000x1500	1100
4RH 15-130	1550	4	3	3	2	130	110	3	5	2750x1000x1500	1760

- Teknik bilgilerde önceden haber vermeden değişiklik yapılabilir.
- All technical specifications are subject to change without notice.
- Все технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

- Sac kapasiteleri 260 N/mm² sac alma mukavemetine göre verilmiştir.
- Plate bending capacities are given for 260 N/mm² plate yielding strength.
- Гибочные характеристики приведены для стали с пределом пластической деформации 260 N/mm².