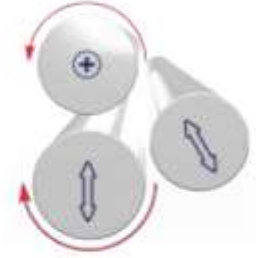


BENDMAK

BENDING MACHINES

CYL

3 ROLLS ASYMMETRICAL BENDING MACHINE 3 VALSLİ ASİMETRİK BÜKME MAKİNESİ



Standart Features

- For the perfect result, top and bottom rolls are driven by brake electric motor, gears and gearbox system
- Cast iron body
- Opening top roll to side after bending for taking out the material easily
- Cone bending device
- Main motor with brake system
- Movement of the back and lower rolls up and down manually with hand wheel
- Body made of St 52 steel
- Portable control panel in order to control the machine from required locations with foot pedal
- In accordance with CE norms

Standart Özellikler

- Bükümde istenilen sonucu alınabilmesi için frenli elektrik motoru, redüktör ve dişli sistemi ile tahrikli alt ve üst miller
- Döküm gövde
- Bükülen malzemenin kolayca çıkarılabilmesi için yana açılabilen üst mil
- Konik kıvrıma tertibatı
- Ana motorda fren tertibatı
- Alt ve arka valsin aşağı yukarı hareketi için el çarkı
- Kullanıma tam hakimiyet sağlayan hareketli makineden ayrı kumanda paneli ve ayak pedalı
- CE normlarına uygundur

+ Optional Accesories

- Back roll is powered by electric motor
- Lower roll is powered by electric motor
- Induction hardened rolls
- Digital readout for displaying position of the backroll
- Material feeding table

+ Özel Aksesuarlar

- Arka milin elektrik motoru ile hareketi
- Alt milin elektrik motoru ile hareketi
- İndüksiyon ile sertleştirilmiş miller
- Arka mil pozisyonunu göstermek için dijital göstergesi
- Malzeme sürme tahtası

TECHNICAL INFORMATION / TEKNİK BİLGİLER

S.N.	Model	Çalışma Boyu (mm) Working Length (mm)	Ön-Bilme Mil (mm) Pre-Bending Roll (mm)	Maks. Kalınlık (mm) Max. Thickness (mm)	Üst Top Çapa (mm) Top Roll Diameter (mm)	Alt Top Çapa (mm) Lower Roll Diameter (mm)	Yan Top Çapa (mm) Side Roll Diameter (mm)	Araçın Bükme Çapa (mm) Max. Bending Diameter (mm)	Motor Gücü (kW) Motor Power (hp)	Bükme Hız (dev/dk) Bending Speed (rpm)	Uzunluk (mm) Length (mm)	Yükseklik (mm) Height (mm)	Genişlik (mm) Width (mm)	Ağırlık (kg) Weight (kg)
1	CYL 10-10/5.0	1050	4	5	110	110	110	150	2.2	4.5	1820	1150	850	900
2	CYL 10-10/5.5	1050	5	5.5	130	130	130	190	2.2	5.3	1820	1200	850	1050
3	CYL 10-12/4.0	1250	3.5	4	110	110	110	150	2.2	4.5	2320	1150	850	1150
4	CYL 10-12/4.5	1250	4	4.5	120	120	120	175	2.2	4.9	2020	1150	850	1100
5	CYL 10-12/5.5	1250	5	5.5	140	140	140	210	2.2	5.5	2020	1200	900	1150
6	CYL 10-15/3.5	1550	3	3.5	110	110	110	150	2.2	4.5	2620	1150	850	1070
7	CYL 10-15/4.5	1550	4	4.5	130	130	130	190	2.2	5.3	2320	1200	850	1360
8	CYL 10-20/3.0	2050	2	3	110	110	110	150	2.2	4.5	2820	1150	850	1100
9	CYL 10-20/4.0	2050	3	4	130	130	130	190	2.2	5.3	3300	1200	850	1480
10	CYL 10-20/4.5	2050	4	4.5	140	140	140	210	2.2	5.5	3240	1200	900	1150

- Data based upon steel 240 N/mm² yield point.
- Cone bending capacity is calculated as the normal capacity x 0.5
- Hardened rolls are more suitable for conical bending.

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göredir.
- Konik büküm kapasitesi, normal kapasite x 0.5 olarak hesaplanır.
- Konik kıvrım için sertleştirilmiş valz milleri tavsiye edilir.



Please advise us for material type like stainless steel, mild steel or aluminum steel / Kıvrım yapılacak malzeme tipi paslanmaz alüminyum veya kompozit malzeme ise Satış Yetkilisini uyarınız.