

BENDMAK

BENDING MACHINES

CYL-ST

3 ROLLS ASYMMETRICAL BENDING MACHINE 3 VALSLİ ASİMETRİK BÜKME MAKİNESİ



Standart Özellikler

- Arka mil motoru
- Konik kavrama düzeneği
- Sertleşmiş ve parlatılmış valisler
- St-52 den imal edilmiş gövde
- Bükülen malzemenin kalıbaça çarabılması için yavaş açılan üst mil
- Mükemmel ön bükme için yapılan asimetrik tasarım
- Bükmede istenilen sonucun alınabilmesi için frenli elektrik motoru, planet redüktör ve dişli sistemle tahrikli alt ve üst miller
- CE normlarına uygundur
- Kullanma tam hakımıyet sağlayan hareketli makineden ayrı kumanda paneli

Standart Features

- Back roll with motor
- Cone bending device
- Hardened and polished rolls
- Body is made of St 52 steel
- Opening top roll to side after bending for taking out the material easily
- Asymmetrical design for perfect bending

- For the perfect result, top and bottom rolls are driven by brake electric motor and planetary gearboxes in gear system
- In accordance with CE norms
- Portable control panel in order to control the machine from required locations

+ Optional Accesories

- Extended rolls for profile rolls
- Profile rolls
- Digital readout for displaying position of the backroll
- Lower roll powered by electric motor

+ Özel Aksesuarlar

- Profil vals topu için uzatılmış miller
- Profil vals topu
- Arka mil pozisyonunu göstermek için dijital göstergesi
- Alt milin elektrik motoru ile hareketi

TECHNICAL INFORMATION / TEKNİK BİLGİLER

SN	Model	Çalışma Boyu (mm) Working Length (mm)	Bükülme Mili Sayısı Pre-Bending Rolls	Max. Bükülme Boyu Max. Thickness (mm)	Üst Top Çap (mm) Top Roll Diameter (mm)	Alt Top Çap (mm) Lower Roll Diameter (mm)	Arka Top Çap (mm) Back Roll Diameter (mm)	Alt Millin Çapı Alt Millin Çapı (mm) Bottom Roll Diameter (mm)	Motor Gücü (kW) Motor Power (kW)	Bükme Hızı (mm/dk) Bending Speed (mm/min)	Uzunluk (mm) Length (mm)	Yükseklik (mm) Height (mm)	Geniqlik (mm) Width (mm)	Ağırlık (kg) Weight (kg)
1	CYL-ST 140-6/6.0	1600	3	6	140	140	140	210	2.2 + 1.5	6	3300	1060	900	1450
2	CYL-ST 170-5/8.0	1600	7	8	170	170	170	255	4 + 1.5	4.5	3300	1130	1100	1900
3	CYL-ST 170-30/6.0	2100	5	6	170	170	170	255	4 + 1.5	4.5	3800	1130	1100	2300
4	CYL-ST 180-20/7.0	2100	6	7	180	180	180	285	4 + 1.5	5	3800	1350	1300	3600
5	CYL-ST 200-20/8.0	2100	7	8	200	200	200	300	5.1 + 1.5	5	3800	1250	1300	3800
6	CYL-ST 140-20/5.0	2100	4	5	140	140	140	210	2.2 + 1.5	6	3600	1130	900	1900
7	CYL-ST 170-25/6.0	2600	4	5	170	170	170	255	4 + 1.5	4.5	4300	1130	1100	2600
8	CYL-ST 180-25/6.0	2600	5	6	180	180	180	285	4 + 1.5	5	4300	1200	1300	3600
9	CYL-ST 200-25/7.0	2600	6	7	200	200	200	300	5.1 + 1.5	5	4300	1250	1300	3800
10	CYL-ST 170-30/4.0	3100	3	4	170	170	170	255	4 + 1.5	4.5	4800	1130	1100	3200
11	CYL-ST 180-30/5.0	3100	4	5	180	180	180	285	4 + 1.5	5	4800	1160	1300	3300
12	CYL-ST 200-30/6.0	3100	5	6	200	200	200	300	5.1 + 1.5	5	4800	1270	1300	4000

• Data based upon steel 240 N/mm² yield point.
• Cone bending capacity is calculated as the normal capacity x 0.5.

• Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe göredir.
• Konik büküm kapasitesi normal kapasite x 0.5 olarak hesaplanır.



Please advise us for material type like stainless steel, mild steel or aluminum steel / Köten yapılacak malzeme tipi postalanmaz. Alüminyum veya kompozit malzeme için Satış Yetkilisine ulaşınız.