

BENDMAK

BENDING MACHINES

CY/C/CZ

3 ROLLS ASYMMETRICAL BENDING MACHINE 3 VALSLI ASİMETRİK BÜKME MAKİNESİ



Standart Features

- Cast iron body
- By manual or motorised (optional) bending
- Opening top roll to side after bending for taking out the material easily
- Cone bending device
- Movement of the back and bottom rolls up and down manually with hand wheel
- Portable control panel in order to control material from required locations with foot pedal (If electric driven has been selected)
- In accordance with CE norms

Standart Özellikler

- Döküm gövde
- El ile veya motorlu (opsiyonel) büküm
- Bükülen malzemenin kolayca çıkarılması için yana açılabilen üst mil
- Konik kıvrma tertibatı
- Alt ve arka valan aşağı yukarı hareketi için el çarkı
- Kullanıma tam hakimiyet sağlayan hareketli, makineden ayrı komanda paneli ve ayak pedali (elektrik motoru ilavesi alındığında)
- Avrupa Topluluğu güvenlik normlarına CE uygunluk

+ Optional Accessories

- Back roll is powered by electric motor
- Hardened rolls
- Digital readout for displaying position of the backroll
- Body panel (cover)

+ Özel Aksesuarlar

- Arka milin elektrik motoru ile hareketi
- Sertleştirilmiş miller
- Arka mil pozisyonunu göstermek için dijital göstergeler
- Gövde kapağı



TECHNICAL INFORMATION / TEKNİK BİLGİLER

S.N.	Model	Çalışma Boyu (mm) Working Length (mm)	Ön-Bükme Max (mm) Pre-Bending (mm)	Millin Kalınlığı (mm) Max. Thickness (mm)	Üst Top Çapı (mm) Top Roll Diameter (mm)	Alt Top Çapı (mm) Lower Roll Diameter (mm)	Yan Top Çapı (mm) Side Roll Diameter (mm)	Arka Milin Çapı (mm) Min. Bending Diameter (mm)	Motor Gücü (kW) Motor Power (kW)	Uzunluk (mm) Length (mm)	Yükseklik (mm) Height (mm)	Genişlik (mm) Width (mm)	Ağırlık (kg) Weight (kg)
1	C 46-10/0.8	1050	0.6	0.8	46	46	46	69	0.75	1300	1100	700	240
2	C 56-10/1.0	1050	0.8	1	56	56	56	84	0.75	1450	1100	850	270
3	CZ 46-10/0.8	1050	0.6	0.8	46	46	46	69	-	1270	500	500	200
4	CZ 56-10/1.0	1050	0.8	1	56	56	56	84	-	1270	500	500	240
5	CY 70-30/1.8	1050	1.5	1.8	70	70	70	105	1.1	1300	1100	700	320
6	CY 90-10/3.3	1050	3	3.3	90	90	90	130	1.1	1750	1200	850	500
7	CY 75-12/2.0	1250	1.5	2	75	75	75	117	1.1	2000	1100	850	460
8	CY 90-12/3.0	1250	2.5	3	90	90	90	130	1.1	1950	1130	900	570
9	CY 70-15/1.2	1550	1	1.2	70	70	70	105	1.1	2000	1100	700	450
10	CY 90-15/2.5	1550	2.2	2.5	90	90	90	130	1.1	2250	1130	900	600
11	CY 95-20/1.8	2050	1.5	1.8	95	95	95	135	1.1	3030	1130	900	635

- Data based upon steel 240 N/mm² yield point.
- Cone bending capacity is calculated as the normal capacity x 0.5.
- Hardened rolls are more suitable for conical bending.

- Yukarıda belirtilen değerler 240 N/mm² akma sınırı olan çeliğe aittir.
- Konik büküm kapasitesi normal kapasite x 0.5 olarak hesaplanır.
- Konik kıvrma için sertleştirilmiş val milleri tavsiye edilir.



Please advise us for material type like stainless steel, mild steel or aluminum steel / Kıvrım yapılacak malzeme tipi paslanmaz çelik, alüminyum veya kompozit malzeme ise Satış Yetkilisini uyarınız.